

fatra

regranulace

REGRANULACE
REGRANULÁT

RE-GRANULATION
RE-GRANULATE



CZ

Zpracování plastových odpadů (PP, PE, PP/PE, EVA)

Fatra, a.s. – tradiční zpracovatel plastů v České republice – nabízí zpracování interního a externího plastového odpadu na nové regranulační lince.



Regranulace / Re-granulation

Důvody pro využívání druhotných surovin (plastového odpadu) jsou v zásadě dva:

1. Příznivý dopad na životní prostředí. Třídění a následná recyklace druhotných surovin jsou obecně považovány za činnosti příznivé pro životní prostředí a za jednu z hlavních cest k trvale udržitelnému rozvoji. Díky větší míře recyklace se snižuje množství produkovaného odpadu, který by jinak končil na skládkách, a dochází ke snížení tzv. uhlíkové stopy, která může mít podobu snížení emisí, snížení spotřeby elektrické energie, ropy nebo vody potřebné pro výrobu nových produktů.
2. Ekonomická výhodnost, která je způsobena snížením materiálové náročnosti a obecně nižšími cenami vstupů – recyklátu / regranulátu. Používání většího množství recyklátu ve výrobcích – jako alternativa k primárním zdrojům.

EN

Plastic waste processing (PP, PE, PP/PE, EVA)

Fatra, a.s. – the traditional plastic processing company in the Czech Republic – offers of processing internal and external plastic waste on a new re-granulating line.



Regranulát / Re-granulate

There are basically two reasons for use of secondary raw materials (plastic waste):

1. Its positive impact on the environment. Separation and subsequent recycling of secondary raw materials are considered generally activities favourable to the environment and one of the major paths to sustainable development. Thanks to the higher rate of recycling, the amount of the produced waste that would otherwise be disposed to dumping sites declines, and the so-called Carbon Trace is reduced, which might take effect in lower emissions, reduced consumption of electric power, crude oil, or water for the production of new products.
2. Its economical benefit caused by reduced material demand and generally lower prices of inputs – recycled product / re-granulate. Using the higher amount of recycled product in products as an alternative to primary.

CZ

Recyklační linka

Recyklační linka je určena k přepracování technologického vratného materiálu.

Schématicky

1. Vstup (odpad) → 2. Zpracování (regranulace) → 3. Produkt (regranulát) → 4. Výstup (zabalený produkt)



1. Surovina - odpad / Raw material - waste



3. Regranulát / Re-granulate

Doporučené technologie zpracování regranulátu Suggested re-granulation processing technologies

Doporučené technologie	Výrobky
Vytlačování	Hadice / hadičky, trubky Opláštění kabelů Profily rozmanitých tvarů Extrudované fólie a desky
Vstřikování	Různé vstřikované výrobky
Vyfukování	Vyfukované fólie

EN

Recycling line

Recycling line is designed for reprocessing of the technological recovered material.

Schematic

1. Input (waste) → 2. Processing (re-granulation) → 3. Product (re-granulate) → 4. Output (packaged product)



2. Regranulační linka / Re-granulation line



4. Balení / Packages



Suggested technologies	Products
Extrusion	Hose-pipes / hoses, pipes Cable sheathing Profiles of various shapes Extruded foils and panels
Injection moulding	Various injection-moulded products
Blow moulding	Blow-moulded foils

CZ

Základní info o regranulaci

- Nabízíme portfolio v recyklaci plastů. Na moderních regranulačních linkách vyrábíme regranuláty pro technologie zpracování plastů
- Vyrábíme z interních i externích odpadů
- Vykupujeme plastový odpad

Výhody produktu

- Stabilní výrobní proces s průběžnou kontrolou
- Nabízíme zpracování plastových odpadů z materiálů PP, PE, PP/PE, EVA
- Možnost barvení regranulátu nebo přidání aditiv přímo při výrobě
- Individuální přístup ke každé zakázce

EN

Basic info about re-granulation

- We offer a portfolio of plastic recycling. We produce re-granulates for plastic processing technology on modern re-granulating lines
- In the production, we process internal and external waste
- We buy out the plastic waste

Basic info about re-granulation

- Stable production process with continuous control
- We offer plastic waste processing from material PP, PE, PP/PE, EVA materials
- Optional re-granulate colouring, or adding additives directly in the production
- Individual approach to each order



Výkup

Surovina	Forma
PP PE PP/PE EVA	Vtoky, neshodné díly, atd. Drtě Granuláty

Buyout

Raw material	Mould
PP PE PP/PE EVA	Sprues, non-conforming parts, etc. Regrind Granulates

CZ

Základní info o regranulátu

- Na regranulačních linkách STARLINGER a EREMA vyrábíme regranuláty pro vstřikování, vyfukování a extruzi
- Na základě požadavků zákazníků lze vyrobit regranuláty s požadovaným indexem toku taveniny, různých barev včetně regranulátů s obsahem plniv

Nabídka

Materiál / Material	Typ / Type		
	Extruzní Extruded	Vyfukovací Blow moulded	Vstřikovací Injection moulded
PE regranulát / PE re-granulate	x	x	
LLDPE regranulát plněný CaCO ₃ / LLDPE re-granulate filled with CaCO ₃	x	x	
PE/PP regranulát / PE/PP re-granulate	x		x
PP regranulát / PP re-granulate	x		x

EN

Basic info about re-granulate

- We produce re-granulates for injection moulding, blow moulding, and extrusion on re-granulating lines STARLINGER and EREMA
- Based on customers' requirements, we can produce re-granulates with required melt flow index, of various colours, including re-granulates with filling compound content

Offer



Balení/ Packaging

Regranuláty jsou baleny dvojím způsobem / Re-granulates are packaged as follows:

a) do Oktabínů
in Oktabin packages

b) do Big-bagů – o hmotnosti 750 kg nebo 1000 kg.
Balení má konstantní hmotnost /
in Big-bags – of 750 kg or 1000 kg. The package has a constant weight.



Oktabin



1000 kg bigbag



750 kg bigbag

Kvalita x Parametry

Quality x Parameters

Laboratoř

- Kontinuální kvalita vstupů
- Kontrola vlastností regranulátu při výstupu
- Možnost atestů k jednotlivým dodávkám

Laboratory

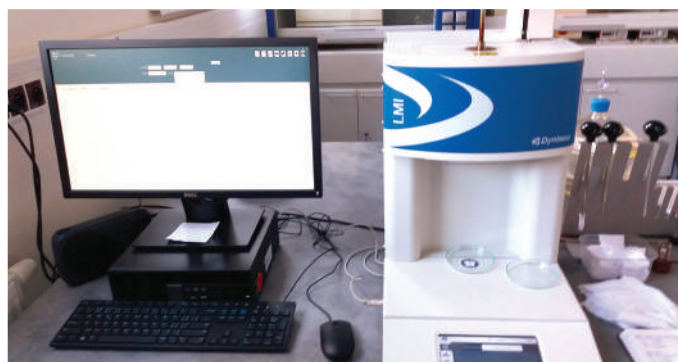
- Continuous quality of inputs
- Check of re-granulate properties at the output
- Optional certificates to individual supplies

Standardně měřené parametry

- Index toku taveniny
- Hustota
- Sypná hmotnost
- Obsah popele
- Obsah těkavých látek

Standard measured parameters

- Melt flow index
- Density
- Bulk density
- Ash content
- Volatile content



Regranulační linka / Re-granulation line



Regranulační linka
Re-granulating line



Detail regranulační linky
Re-granulating line – detail



Detail regranulační linky 2
Re-granulating line – detail 2

Formy vykupovaného / zpracovávaného odpadu Forms of purchased / processed waste



Regranulace – vlastní odpad
Re-granulation – own waste



Regranulace – vykupovaný odpad
Re-granulation – purchased waste



Regranulace – odpad z výroby
Re-granulation – production waste

Regranulát – barvy / Re-granulate - colours



Regranulát – barvy
Re-granulate – colours



LDPE regranulát – transparent
LDPE re-granulate – transparent

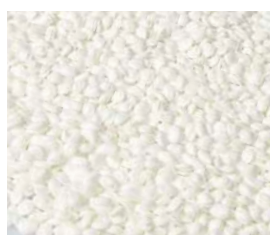


LDPE regranulát – barvy
LDPE re-granulate – colours

Regranulát – tvary / Re-granulate - shaped



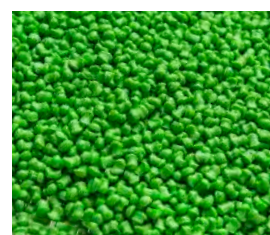
Regranulát – tvar čočka
Re-granulate – lens shape



Regranulát – tvar kulička
Re-granulate – bead shape



Regranulát – tvar tabletky
Re-granulate – tablet shape



Regranulát – tvar váleček
Re-granulate – roller shape



Regranulát – tvar váleček 2
Re-granulate – roller shape 2



Fatra, a.s.
třída Tomáše Bati 1541
763 61 Napajedla
Česká republika



tel.: + 420 577 503 449
e-mail: lukas.volny@fatra.cz



www.fatra.cz
www.recyklace-plastu.cz

